

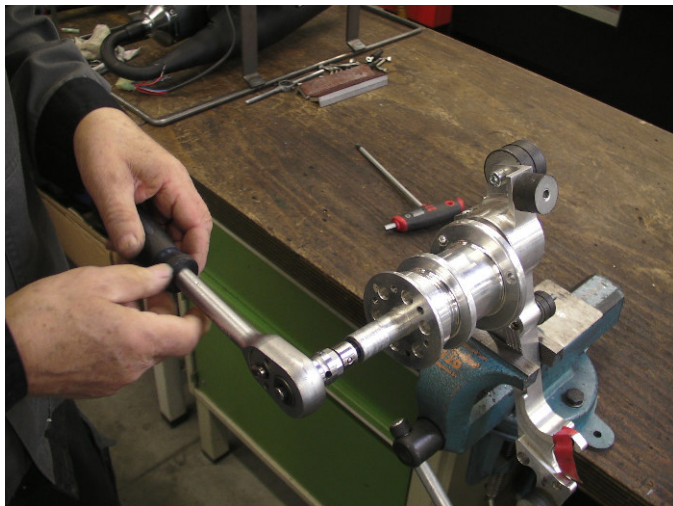
**Propellerwelle Kugellager tauschen Monster mit Monoblockgetriebe**  
**Maintenance Propellerhub on Monster with Monoblock Gearbox**



**Teile der Propellernabe**  
**Prop Hub Parts**



**Benötigtes Werkzeug:**  
**Seegeringzange**  
**6 mm Innensechskantschlüssel**  
**10 mm Innensechskantschlüssel**  
**1 x Rohr als Auspresshilfe**  
**Austreibdorn 10 x 140 mm**  
**Druckpresse**  
**Tools needed:**  
**Circlip Pliers**  
**6 mm Allen Key**  
**10 mm Allen Key**  
**Tubing or Large sockets for pressing**  
**Shaft 10 mm x 140 mm**  
**Press In Device**

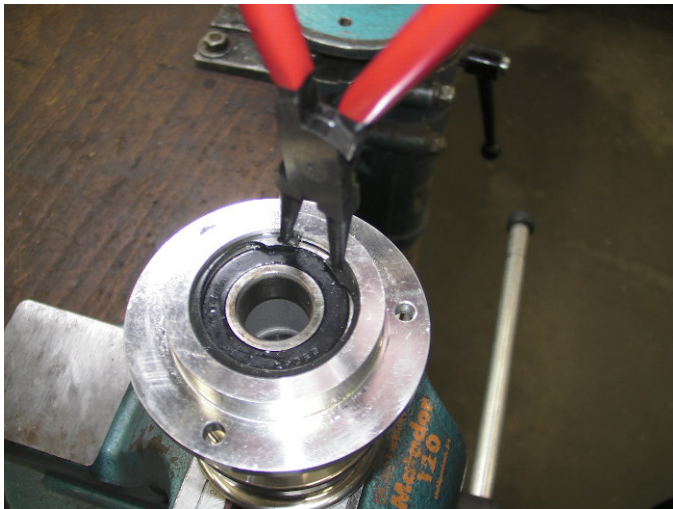


**Löse mittels des 10 mm Innensechskantschlüssels die Spansschraube um exakt 8 Umdrehungen**  
**Undo the Internal Allen Bolt with the 10 mm Allen key exactly 8 turns**



**Mittels des Austreibdorns und der Druckpresse wird die Exenterachse ausgedrückt**

**Drive out the Eccentric Cam with the Tubing or Large Socket and the 140 mm shaft**



**Nun entferne den Seegering**

**Now remove the circlip**



**Erhitze vorsichtig die Nabe. Bei der richtigen Temperatur können die Kugellager unter Zuhilfenahme des Austreibdornes aus der Nabe gleiten.**



**Warm up the Hub until it is nice and hot. The bearings should slip out on their own, but may need gentle persuasion with the shaft**



**Platziere die Schraube 12x1,25 mit Scheibe in der Nabe**

**Place the M 12 X 1.25 Screw and the Washer into the hub**



**Erhitze die nun leere  
Propellernabe erneut.**

**Warm up the Prop hub again**



**Lass nun in die warme  
Propellernabe das Lager 6204-  
2RSH/C3 fallen. Anschließend  
den Spacer**

**Then put in the bearing 6005  
2RSH/C3. Following the Spacer**



**Danach das zweite Kugellager 6005  
2RSH/C3. Abschließend wird der  
Seegering verbaut.**

**Then install the Circlip**



**In das Gewinde der Excenterachse wird Loctide hochfest gegeben**

**Apply High Strength Loctite to the thread of the Eccentric Cam**



**Die Excenterachse wird in die Lager gesteckt**

**Put the Eccentric Cam into the bearing**

**Die Schraube M 12x1,25 wird gleichzeitig mit dem Innensechskantschlüssel vorsichtig in Richtung Excenterachse hochgeschoben**

**Push up the M 12 x 1.25 Screw and carefully screw into the end of the Eccentric Cam**



**Zuletzt noch die Schrauben  
M 12x1,25 stark festziehen**

**Now Tighten the M 12 X 1.25  
Screw strongly**